

Portes  
coulissantesPortes sur  
charrières

- Gamme de 500 à 5 500 m<sup>3</sup>/h (EN 308 AMCA 210-99)
- Moteur à faible consommation (commutation électronique)
- Double échangeur rotatif jusqu'à 90% de rend. thermique (EN308)
- Haute qualité de filtration F7 sur l'air neuf et F5 sur air extrait
- Batterie électrique (EL) ou à eau chaude (HWH) intégrée
- Régulation intégrée conviviale avec panneau de contrôle déporté
- Construction compacte de faible hauteur
- Pas de condensat
- Panneaux traités en Alu-zinc
- 4 sondes de température montées
- Portes coulissantes en option

## GENERALITES

Le Topvex FR est une centrale double-flux avec échangeur de chaleur rotatif permettant jusqu'à 90% de rendement thermique. Elle est isolée par une double peau composée de 40mm de laine minérale incombustible selon norme EN ISO 1182 et de panneaux en aluzinc de 0,9mm.

Les compartiments moteur sont équipés de moto-ventilateurs à roue hélico-centrifuge à haut rendement et faible niveau sonore (AMCA 300-96).

Les moteurs à commutation électronique EC sont à très faible consommation d'énergie.

La filtration sur l'air neuf est F7 et F5 sur l'air extrait.

De larges portes facilitent l'installation et la maintenance, en option elles peuvent être coulissantes.

Ces centrales peuvent être posées à plat ou en faux plafond.

## REGULATION

La centrale Topvex est équipée de 4 sondes de température (air neuf, soufflage, rejet et reprise) et est livrée pré-programmée pour une mise en service simple et rapide (sonde de soufflage à monter).

Le panneau de contrôle gère :

- La régulation des ventilateurs en débit d'air constant (CAV) ou débit d'air variable en pression constante (VAV)
- La régulation indépendante des ventilateurs de soufflage et d'extraction (2 consignes par ventilateur)
- Le contrôle de température, soufflage ou reprise selon la sélection
- La récupération de chaleur ou de froid
- L'encrassement des filtres par pressostats
- Le pilotage d'une batterie froide externe, possibilité de la piloter en change-over
- L'horloge hebdomadaire et annuelle (y compris vacances)

En ajoutant les sondes appropriées:

- Contrôle de la température d'ambiance (sonde TG-R5/PT1000)
- Le night cooling (sonde d'ambiance TG-R5/PT1000 et extérieure TG-UH/PT1000)
- Le contrôle du CO<sub>2</sub> par action sur les ventilateurs (sonde de CO<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>RT ou CO<sub>2</sub>DT).

## RECOMMANDATIONS

Le Topvex FR est livré complet: unité et régulateur livrés montés et précâblés.

Il est recommandé de prévoir un jeu de filtres d'avance.

## TARIFS

Produits	Stock	Prix en €
<b>Topvex sans Batterie</b>		
FR03		12 848,50
FR06		15 968,00
FR08		17 653,90
FR11		21 022,60
<b>EL Topvex Batterie Electrique</b>		
FR03 EL 5		13 631,20
FR06 EL10	⓪	16 831,00
FR08 EL12		18 511,70
FR11 EL15		21 915,30
<b>HWH Topvex Batterie Eau Chaude</b>		
FR03 HWH		13 325,80
FR06 HWH		16 696,00
FR08 HWH		18 418,30
FR11 HWH		21 929,50
<b>Précisez à la commande:</b>		
- VAV / CAV		
- Droite (R) / Gauche (L)		

Accessoires	Stock	Prix en €
<b>Communication</b>		
MODBUS via RS485 (inclus)		
WEB via TCP/IP (inclus)		
LON (option montée d'usine)		626,10
BACNET via TCP/IP		Nous consulter
<b>Option contrôle de CO2 avec relais inverseur</b>		
CO2RT-D Mural avec afficheur	●	731,00
CO2RT Mural ambiance	●	690,40
CO2DT Gaine	●	997,20
<b>Batteries eau froide</b>		
CWK-315-3-2.5	●	1 345,60
CWK-400-3-2.5	●	1 444,70
PGK 70-40-3-2.0		1 828,20
PGK 80-50-3-2.0		2 085,60
<b>Thermostat change-over</b>		
TH CO 1.5		38,20
<b>Registres motorisés à ressort de rappel</b>		
EFD 315 LF24 (FR03)	●	590,70
EFD 400 AF24 (FR06)		632,00
EFD 500 LF24 (FR08)		680,10
EFD 630 LF24 (FR11)		704,90
EFD 80-50 AF24 (FR11)		1 321,50
<b>Vanne 3 voies motorisée (0-10V)</b>		
V3V-510-10 (FR03)	●	413,30
V3V-511-10 (FR06)	●	413,30
V3V-517-10 (FR08)	●	571,00
V3V-518-10 (FR11)	●	571,00
<b>Vannes 3 voies</b>		
ZTR15-1,0 (FR03)	●	77,10
ZTR15-1,6 (FR06)	●	77,10
ZTR20-4,0 (FR08)	●	92,10
ZTR20-6,0 (FR11)	●	92,10

Accessoires	Stock	Prix en €
<b>Moteur de vanne 0-10V pour ZTR</b>		
RVAZ4-24A	●	282,00
<b>Filtres air extrait F5</b>		
BFT FR03 F5	●	158,50
BFT FR06 F5	●	201,20
BFT FR08 F5	●	278,60
BFT FR11 F5	●	476,30
<b>Filtres air neuf F7</b>		
BFT FR03 F7	●	176,30
BFT FR06 F7	●	224,30
BFT FR08 F7	●	309,80
BFT FR11 F7	●	529,80
<b>Capots</b>		
CAPOT FR03	⓪	708,50
CAPOT FR06		941,20
CAPOT FR08		1 078,90
CAPOT FR11		1 285,60
<b>Kit pour portes coulissantes</b>		
SDF03		303,40
SDF06		316,40
SDF08		448,50
SDF11		465,00
<b>Manchettes de raccordement</b>		
FK315 (FR03)	●	21,20
FK400 (FR06)	●	29,50
FK500 (FR08)	●	34,80

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Air ext: -10°C / Air repris : 21°C	Unité	FR03EL	FR06EL	FR08EL	FR11EL	FR03HW	FR04HW	FR08HW	FR11HW
Débit d'air (Rend <sup>t</sup> 75%)	m <sup>3</sup> /h	1200	2000	3000	4000	1200	2000	3000	4000
Puissance moteur (max.)	W	477 x 2	941 x 2	972 x 2	2833 x 2	477 x 2	941 x 2	972 x 2	2833 x 2
Puissance batterie électrique	kW	5	9,99	12	15				
Puiss. batt. à eau / T° soufflage	kW/°C					2,9 / 21	5,1 / 20,3	8,2 / 21,2	11,1 / 21,4
Débit d'eau (60°C / 40°C) l/s	l/s					0,0413	0,0627	0,101	0,135
Perte de charge eau	kPa					6,37	2,89	8,81	7,1
Alimentation	V	3~400+N	3~400+N	3~400+N	3~400+N	1~230	3~400+N	3~400+N	3~400+N
Fusible de protection	A	3x16	3x20	3x25	3x35	13	3x10	3x16	3x20
Poids	kg	180	256	345	460	180	256	345	460

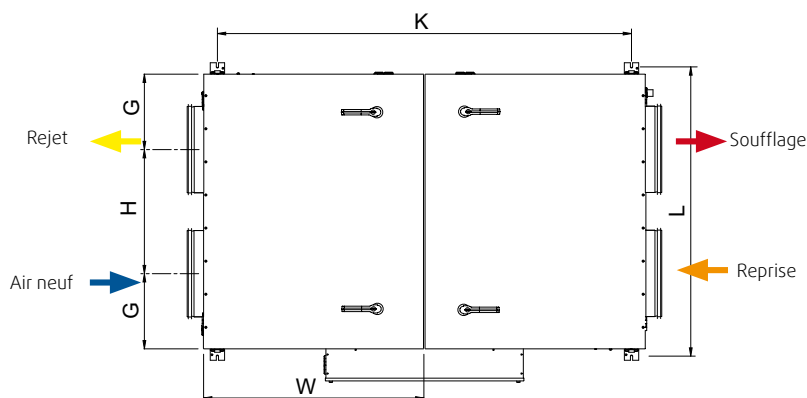
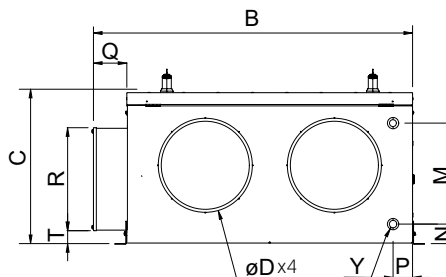
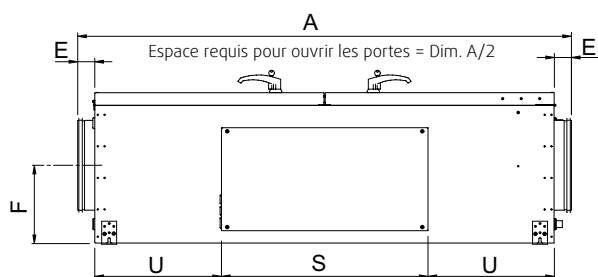


Sélection précise sur  
[www.systemair.fr](http://www.systemair.fr)  
rubrique Programme de sélection

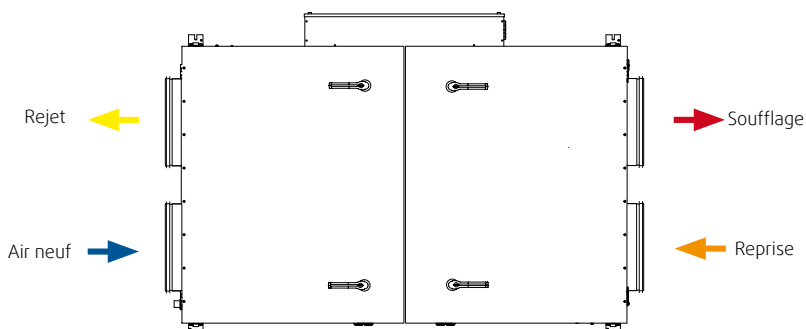
DIMENSIONS

Dim.	A	B	C	øD	E	F	G	H	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	W
FR03	1720	1120	540	315	60	270	275	450	1502	1050	352	70	70	120	360	720	45	440	800
FR06	2160	1320	640	400	80	275	325	550	1902	1250	452	70	110	120	360	720	95	640	1000
FR08	2230	1520	740	500	60	355	400	650	2002	1450	552	70	110	120	360	720	145	690	1050
FR11	2440	1720	840	630	70	405	435	765	2202	1650	652	70	110	120	360	720	195	790	1150

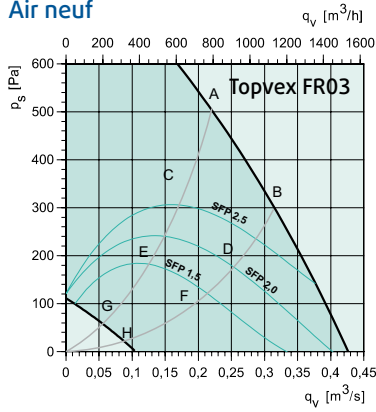
Version Droite



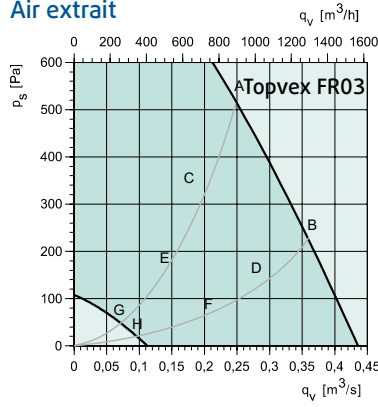
Version Gauche



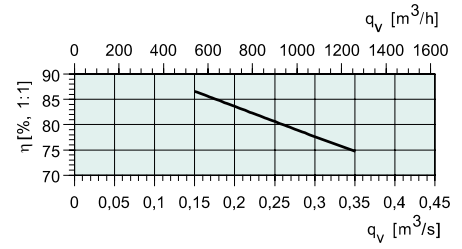
Air neuf



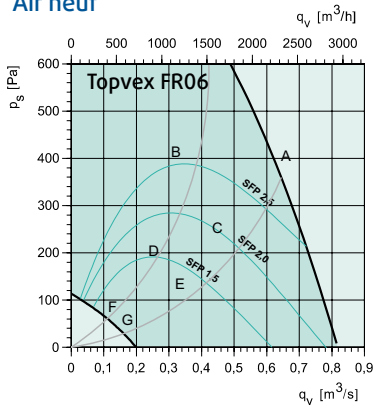
Air extrait



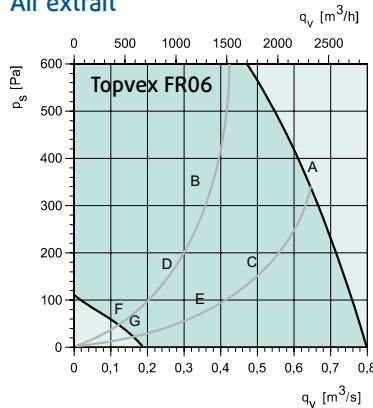
Rendement thermique de l'échangeur



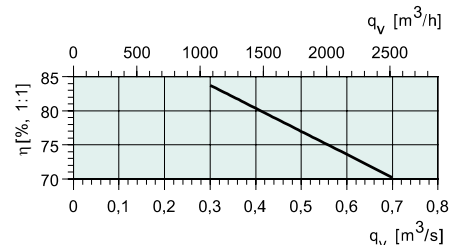
Air neuf



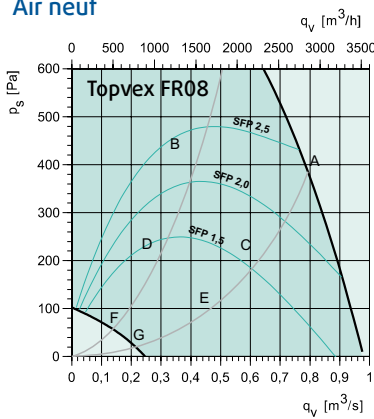
Air extrait



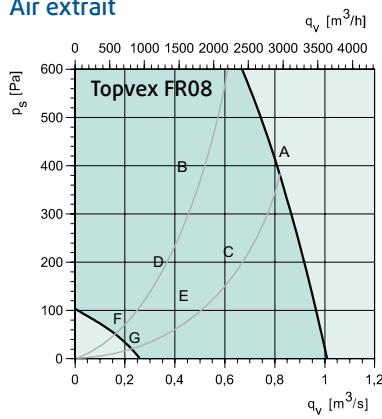
Rendement thermique de l'échangeur



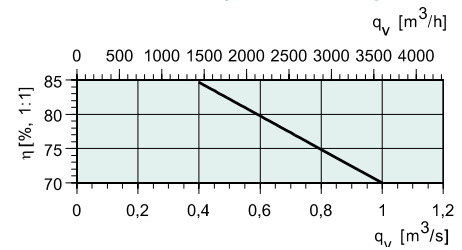
Air neuf



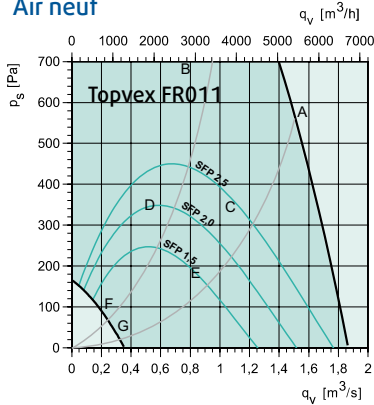
Air extrait



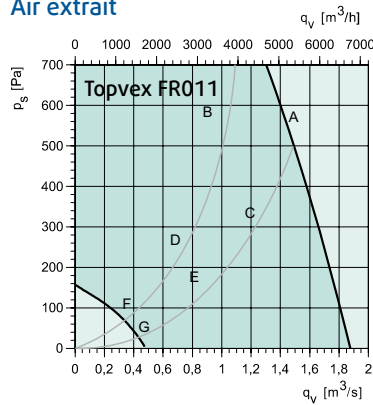
Rendement thermique de l'échangeur



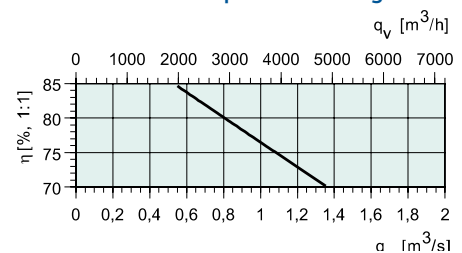
Air neuf



Air extrait



Rendement thermique de l'échangeur



Débit d'air neuf = débit d'air repris  
Humidité relative = 50 %  
Selon Norme EN 308

Sélection précise sur [programme de sélection](#)



- Débit d'air de 1 100 à 2 000 m<sup>3</sup>/h
- Echangeur à plaques
- Panneau de contrôle déporté programmable
- Trappes de visite sur le dessus ou sur le dessous (versions électrique et eau chaude)
- Haute qualité de filtration F7
- Raccordements simples à effectuer (unité pré-câblée)
- By-pass motorisé de l'échangeur
- Détection d'encrassement des filtres

## GENERALITES

Le MAXI 1100 ou 2000 est une centrale ventilation double-flux avec récupération de chaleur. Elle est équipée d'une paroi double-peau garnie de 50 mm de laine de roche incombustible selon norme EN ISO 1182.

L'unité est équipée de deux ventilateurs centrifuges simple-ouïe à moteurs à rotor extérieur.

La filtration de l'air entrant et sortant est garantie par des filtres à poches F7. La récupération de chaleur s'effectue grâce à un échangeur à plaques.

Le caisson est équipé d'un registre, d'un by-pass motorisé (à monter sur place sur modèle 2000), d'une batterie électrique ou à eau, d'un coffret de régulation pré-câblé et de trappes d'accès facilitant l'entretien et la maintenance.

Pour une installation extérieure, prévoir le capot (en option).

## REGULATION

Le MAXI 1100 ou 2000 avec son contrôleur dispose des fonctions suivantes:

- Contrôle des vitesses et de l'arrêt de l'unité (2 vitesses)
- Programmation des différents régimes par horloge intégrée et par sonde de CO<sub>2</sub> en option
- Signalisation de l'encrassement des filtres (pressostats)
- Réglage de la température d'air soufflé, ou repris (selon réglage)
- Commande d'une batterie froide extérieure, avec sonde en gaine TG-KH/PT1000.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	MAXI 1100 EL	MAXI 2000 EL	MAXI 1100 HW	MAXI 2000 HW
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	1100	2000	1100	2000
Puissance moteur max	W	2 x 492	2 x 1079	2 x 492	2 x 1079
Puissance batterie électrique	W	5000	9000		
Puiss. batterie eau chaude	W			7520	13700
Régime eau	E/S			80/60°C	80/60°C
Débit d'eau	l/s			0,092	0,167
Perte de charge eau	kPa			2.52	3,98
Raccordement				1/2"	3/4"
Alimentation	V	3~400+N	3~400+N	230	3~400+N
Fusible de protection	A	16	25	16	10
Poids	kg	175	232	169	231



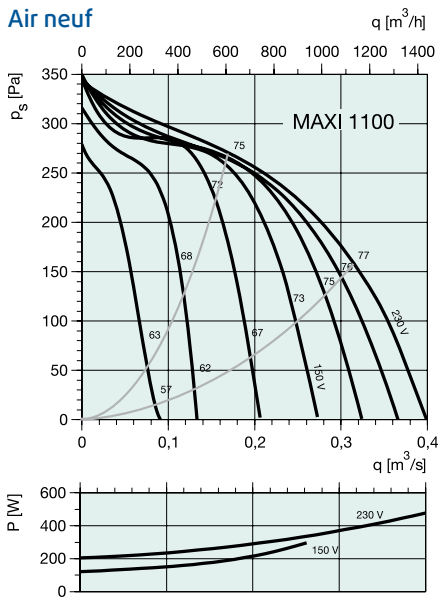
Sélection précise sur

[www.systemair.fr](http://www.systemair.fr) rubrique Programme de sélection

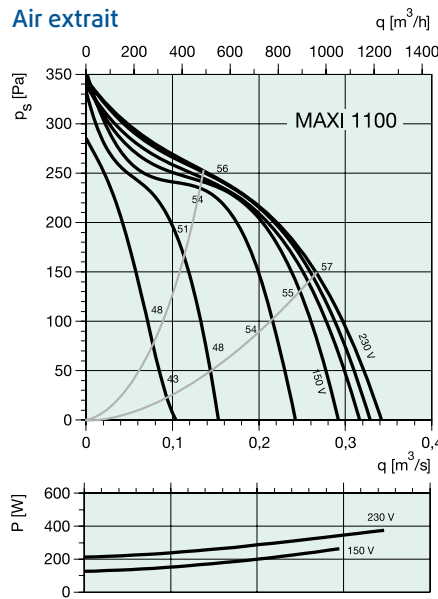
Calculs basés dans les conditions suivantes pour le modèle eau chaude :

Température extérieure = -20°C - Température intérieure = 22°C - Température de soufflage = 20°C

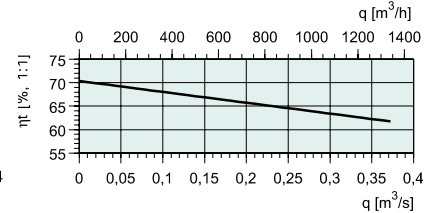
Air neuf



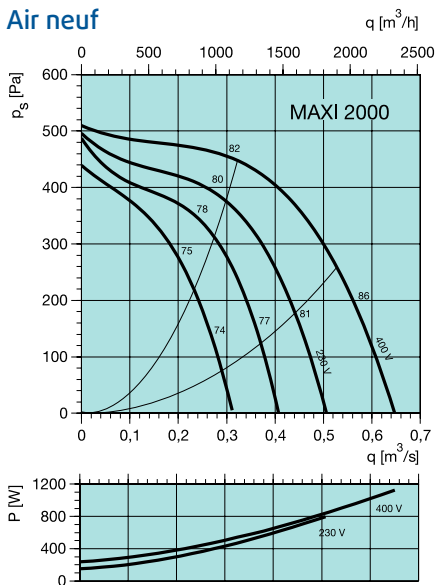
Air extrait



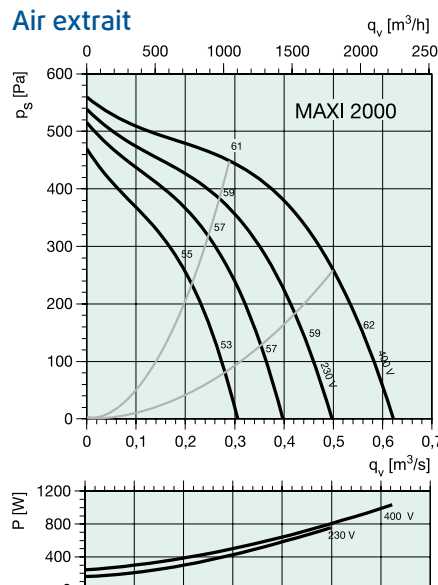
Rendement thermique de l'échangeur



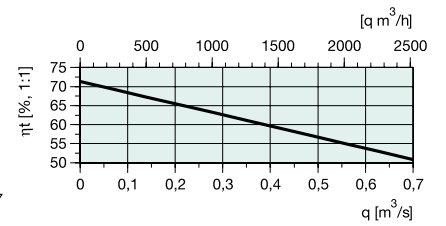
Air neuf



Air extrait



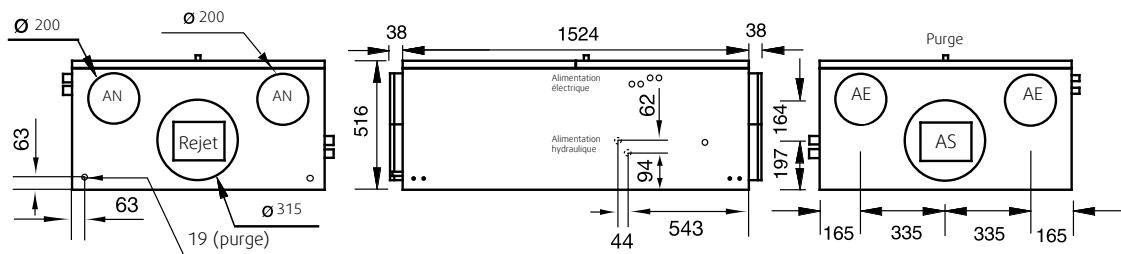
Rendement thermique de l'échangeur



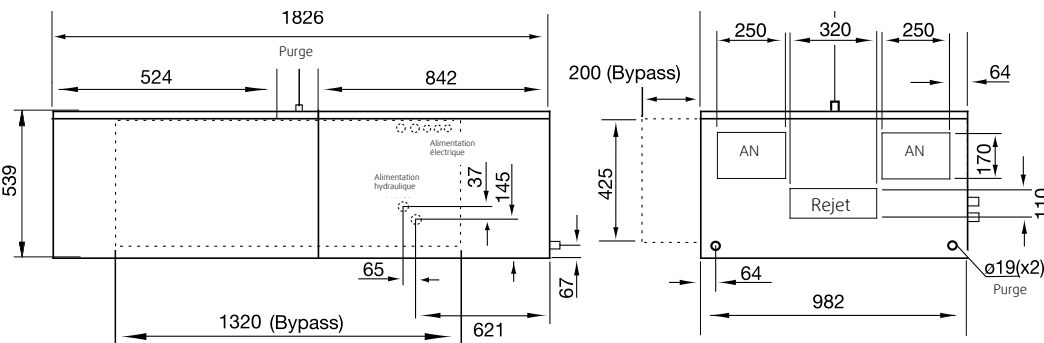
Sélection précise sur programme de sélection

DIMENSIONS

MAXI 1100

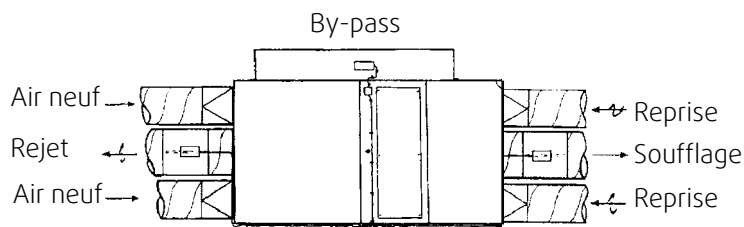


MAXI 2000



## RACCORDEMENT DES GAINES MAXI 2000

Afin de faciliter l'installation, des pièces d'adaptation rectangulaires/circulaires peuvent être fournies pour le MAXI 2000. Ces pièces doivent être vissées à l'appareil et l'étanchéité doit être réalisée avec du mastic.



Kit de raccordement des gaines OKM pour MAXI 2000  
(2 pièces en diamètre 315 et 4 pièces en diamètre 250).

## TARIFS

Produits	Stock	Prix en €
<b>Caissons double flux électrique</b>		
MAXI 1100 EL		10 573,20
MAXI 2000 EL		10 866,80
<b>Caissons double à eau chaude</b>		
MAXI 1100 HW		10 216,80
MAXI 2000 HW		15 866,80

Accessoires	Stock	Prix en €
<b>Communication</b>		
MODBUS via RS485 (inclus)		
WEB via TCP/IP (inclus)		
LON (option montée d'usine)		626,10
BACNET via TCP/IP		Nous consulter
<b>Interrupteur de proximité IP54</b>		
CLPROX20(6.5kW)	●	76,90
CLPROX32 (15kW)	●	132,60
<b>Option contrôle de CO2 (24V)</b>		
CO2RT-R Ambiance	●	690,40
CO2DT-R Gaine	●	997,20
<b>Jeu de connecteur pour gaine circulaire pour MAXI 2000 (2x dia 315 + 4x dia 250)</b>		
OKM 2000		498,80
<b>Filtres de rechange</b>		
BFM 1100-7	●	202,60
BFM 2000-7	●	240,70
<b>Silencieux (soufflage et reprise)</b>		
LDC 200.600	●	103,10
LDC 200.900	●	137,80
LDC 250.900	●	164,60
LDC 315.900	●	214,10

Accessoires	Stock	Prix en €
<b>Registre motorisé version EL/HW</b>		
EFD 315 LF24	●	660,20
<b>Vanne 3 voies motorisée (0-10V)</b>		
V3V-510-10 (MAXI 1100)	●	413,30
V3V-513-10 (MAXI 2000)	●	413,30
<b>Vannes 3 voies</b>		
ZTR15-1,0 (MAXI 1100)	●	77,10
ZTR20-2,5 (MAXI 2000)	●	92,10
<b>Moteur de vanne 0-10V pour ZTR</b>		
RVAZ4-24A	●	282,00
<b>Kit installation extérieur</b>		
CAPOT 1100	●	640,30
CAPOT 2000		753,50
<b>Kit pour suspension</b>		
UDM 1100		164,60
UDM 2000		246,80
<b>Jeu de 4 plots anti-vibration</b>		
VDM 1100		90,20
VDM 2000		129,70

● En stock  
⦿ Stock à confirmer